

玻纤增强PA66 A10G30
GlassFiber Reinforced PA66 A10G30
产品信息
General Information

特点	·30%玻纤增强 ·阻燃 ·尺寸稳定 ·高强度 ·高耐热
Features	·30% GlassFiber Reinforced ·Flame Retardant ·Excellent Dimensional
应用	·电器 ·汽车零部件
Uses	·Electronics ·Automobile parts
RoHS信息	·通过RoHS要求
RoHS Compliance	·RoHS Compliant
形态	·粒子
Forms	·Pellets
加工方法	·注塑
Processing Method	·Injection Molding

产品性能
Product Properties

物理性能	测试标准	测试条件	单位	典型值
Physical	Test standard	Test Condition	Unit	Nominal value
密度	ISO 1183	23℃,50%H	g/cm ³	1.41
Specific Gravity				
成型收缩率	ISO 294	23℃,50%H	%	0.3-0.7
Mold Shrinkage				
力学性能				
Mechanical				
拉伸强度	ISO 527	50mm/min	MPa	160
Tensile Strength				
断裂伸长率	ISO 527	50mm/min	%	2.5
Tensile Elongation				
弯曲强度	ISO 178	2.0mm/min	MPa	220
Flexural Strength				
弯曲模量	ISO 178	2.0mm/min	MPa	8500
Flexural Modulus				
悬臂梁缺口冲击强度	ISO 180	23℃,50%H	KJ/m ²	8
Izod Notched Impact Strength				
热性能				
Thermal				
热变形温度 H.D.T未退火	ISO 75	1.80MPa	°C	245
Heat Deflection Temperature (Unannealed)		0.45MPa	°C	250
阻燃性				
Flammability				
垂直燃烧	UL-94	23℃,50%H	Class	V-0
Vertical Flammability				

注塑信息
Injection

干燥温度	100-120℃
Drying Temperature	

干燥时间 Drying Time	2-4h
后段温度 Rear Temperature	200~230°C
中段温度 Middle Temperature	220~270°C
前段温度 Front Temperature	260~280°C
喷嘴温度 Nozzle Temperature	270~300°C
模温 Mold Temperature	80°C-100°C

备注:

Note:

1. 所有数据基于本色或特定颜色，仅供选型参考。
All the data are based on uncolored grades or selected colors, provided for reference in grade selection only.
2. 样条测试前经过23°C 24h的预处理。
Test Bars pretreated 24h under 23°C before testing.

创合新材料科技江苏有限公司
Chuanghe New Material Technology Jiangsu Co., LTD