

通用ASA Q0H
General ASA Q0H
产品信息
General Information

特点	·可染色 ·尺寸稳定 ·高耐热
Features	·Dyeable ·Excellent Dimensional Stability ·High HDT
应用	·电器 ·汽车零部件
Uses	·Electronics ·Automobile parts
RoHS信息	·通过RoHS要求
RoHS Compliance	·RoHS Compliant
形态	·粒子
Forms	·Pellets
加工方法	·注塑
Processing Method	·Injection Molding

产品性能
Product Properties

物理性能 Physical	测试标准 Test standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	典型值 Nominal value
密度 Specific Gravity	ISO 1183	23°C,50%H	g/cm ³	1.08
熔体流动速率 Melt flow rate	ISO 1133	g/10min	220°C/10kg	5
成型收缩率 Mold Shrinkage	ISO 294	23°C,50%H	%	0.4-0.7
力学性能 Mechanical				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527	50mm/min	MPa	50
断裂伸长率 Tensile Elongation	ISO 527	50mm/min	%	10
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	2.0mm/min	MPa	78
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	2.0mm/min	MPa	2500
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ISO 180	23°C,50%H	KJ/m ²	13
		-30°C,50%H	KJ/m ²	2
热性能 Thermal				
热变形温度 H.D.T未退火 Heat Deflection Temperature (Unannealed)	ISO 75	1.80MPa	°C	86
		0.45MPa	°C	100
维卡软化点 Vicat softening temperature	ISO 306	B120	°C	105

阻燃性
Flammability

水平燃烧
Horizontal Flammability

UL-94

23°C,50%H

Class

HB

注塑信息**Injection**

干燥温度 Drying Temperature	60-80°C
干燥时间 Drying Time	2-4h
后段温度 Rear Temperature	190°C-210°C
中段温度 Middle Temperature	200°C-230°C
前段温度 Front Temperature	220°C-240°C
喷嘴温度 Nozzle Temperature	230°C-260°C
模温 Mold Temperature	60°C-80°C

备注:**Note:**

1. 所有数据基于本色或特定颜色，仅供选型参考。
All the data are based on uncolored grades or selected colors, provided for reference in grade selection only.
2. 样条测试前经过23°C24h的预处理。
Test Bars pretreated 24h under 23°C before testing.

创合新材料科技江苏有限公司
Chuanghe New Material Technology Jiangsu Co., LTD